

### *Sondermaschinenbau* *Kundenspezifische* *Sondermaschinen*



## Zuverlässiger und kompetenter Partner

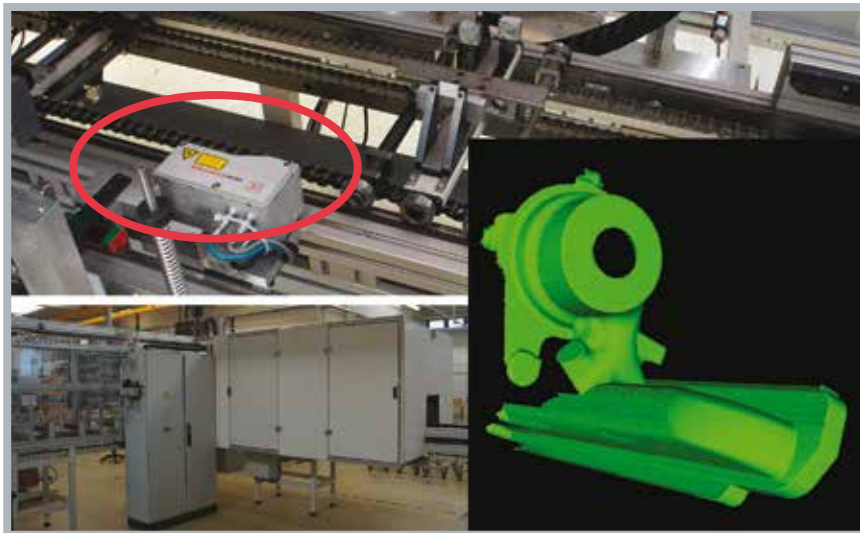
### Erfahrung

Die Präsenz von Kvalix Automatika Kft. in der Sparte Industrieautomatisierung wurde seit der Firmengründung im Jahre 1990 ständig verstärkt. Wir haben uns vor allem in den folgenden Fachbereichen etabliert und sind zum ungarischen Distributor renommierter Hersteller geworden:

- Industrielle Bildverarbeitung
- Sensorik (Näherung, Verdrehung, Farbe usw.)
- Anzeige- und Steuerungstechnik (PLC und HMI)

### Kompetenz

Die bestehende und die oben beschriebenen Sparten umfassende Sachkunde wurde 2010 mit der Übernahme der Geschäfte und der Kompetenzen von Ecotech Kft. erweitert, die auf die Einzelanfertigung von Maschinen spezialisiert ist. Auf Basis dieses facettenreichen fachlichen Hintergrunds planen und fertigen wir individuelle Spezialmaschinen, indem wir sorgfältig geregelte Prozesse verfolgen, die mit der Implementation fortschrittlicher Lösungen erarbeitet worden sind.



Unten ein realisiertes 3D-Teileprüfsystem, darüber eingekreist der für das Bildgebungssystem eingesetzte bewegliche Profils Scanner, grün die EDV-Anzeige einer Punktwolke über einen Bauteil. Die Beurteilung des Bauteils erfolgt mit der Prüfung der Punktwolke mit einer 3D-Bildverarbeitungssoftware.

## Innovatives und PLM-orientiertes System

Unser Ziel ist, sichere und qualitätsmäßig überlegene Maschinen nach dem neuesten Stand der Technik und mit der kürzesten Produktdurchlaufzeit zu bauen. Für diesen Zweck werden fortschrittliche Arbeitsgeräte eingesetzt und sorgfältig geplante Prozesse mit hoch entwickeltem IT-Hintergrund betrieben.

### Schnell, gut, genau, termingerecht

Für die Unterstützung der Produktentwicklungsprozesse wird das PLM (Product Lifetime Management)-Tool Teamcenter eingesetzt. Dadurch stehen die erforderlichen Produktinformationen immer zur Verfügung, was nicht nur ein besseres Produkt, sondern auch eine schnellere und effizientere Arbeit mit sich bringt.

Die über mehrere Fäden zeitgleich ausgeführte Arbeit trägt ebenfalls zur Verminderung der Produktentwicklung bei. Dies wird durch die gezielte Planungsmethodik und die sorgfältig koordinierte und überwachte Teamarbeit



Submikrometer-Messwerk einer Zahnradprüfvorrichtung

gewährleistet, was unter anderem durch Revisionsmanagement und den Einsatz von Workflow- sowie Projektmanagementsystemen ermöglicht wird. Die Einkäufe werden durch den Materialbedarfsplaner des ERP-Systems SAP B1 nach dem aus Teamcenter übernommenen Produktspezifikationen gesteuert. Dadurch werden die Werkstoffe für die Ausführung genau und termingerecht bereitgestellt, während das Fertigungsmodul die Steuerung der Komponentenproduktion und der Montage unterstützt und zugleich die Rückverfolgbarkeit des Ursprungs der eingesetzten Bauteile gewährleistet.

Die sichere Aufbewahrung der Dokumente wird mit Hilfe eines zertifizierten Dokumentenmanagementsystems erzielt, darüber hinaus können Unterlagen durch befugte Personen sogar jahresübergreifend rasch wiedergefunden werden, beispielsweise in Angelegenheiten im Zusammenhang mit einem früheren Projekt des gleichen Kunden.

### Garantierte Qualität und Zeit- und Kosteneffizienz

Unsere eigene Komponentenfertigung ist mit Neuanlagen namhafter europäischer Hersteller ausgestattet, dadurch stehen unter anderen eine üppig ausgerüstete Schweißkabine, und ein CNC-Bearbeitungszentrum uns zur Verfügung.





*Unsere gut ausgerüstete Komponentenwerkstatt führt zu kürzeren Fristen und kontrollierte Qualität beziehungsweise Kosten*

Der Weg der Bauteile von der Idee bis zur Umsetzung wird mit einer innovativen Lösung verkürzt: das CNC-Programm, das mit einem CAM-System aus dem 3D-Modell erzeugt wird, ist auch in der Fertigungswerkstatt mit allen fertigungsrelevanten Produktdaten verfügbar, wo das Werkstück aufgrund dieser Angaben – sogar unter Auslassung der traditionell unerlässlichen Werkstattzeichnung – hergestellt wird.

Dadurch werden Ideen in einem durch das Teamcenter-Workflow- und Projektmanagement überwachten geschlossenen System innerhalb des Hauses in Werkstücke umgewandelt, was kürzere Durchlaufzeiten und praktisch fehlerfreie Fertigung mit sich bringt.

### **Ideenreiches und schnelles Ergebnis**

Unsere Planungsprozesse legen großen Wert auf die Erstellung eines mechatronisch geprägten Systemplans, in dem die Schnittstellen der einzelnen Disziplinen auf Basis unseres Kompetenzspektrums, das auch Maschinenbau und Elektrik umfasst, ermittelt und spezifiziert werden, damit Planungsarbeiten in den unterschiedlichen Ingenieurbereichen zeitgleich verlaufen können, Ergebnis ist eine durchkonzipierte und innerhalb kürzerer Frist fertig gestellte Arbeit.

## **Kooperation**

### **Anpassungsfähigkeit**

Hinsichtlich der Konstruktion im Maschinenbaubereich besitzen wir nicht nur Lizenzen für das unsererseits bevorzugte 3D CAD-System, sondern auch für andere gängige CAD-Systeme. Dadurch können wir uns – da unser PLM-System CAD-unabhängig ist – bei Bedarf an das kundenseitig geforderte Planungssystem anpassen.

### **Teamarbeit**

Wir können unseren Kunden Zugriff auf das PLM-System gewähren, dadurch haben sie im Internet jederzeit Einsicht in den Planungsprozess der für sie konzipierten Maschinen, sie können alle Details der bearbeiteten Maschinenbaupläne durchsehen und mit Bemerkungen einen Beitrag zum Erreichen des gemeinsamen Ziels leisten.

Wir ermöglichen sogar eine noch engere Zusammenarbeit: wir können unseren entfernten Benutzern einen Zugriff auf die Ingenieurarbeitsplätze gewähren, der dank dem Einsatz neuester Technologien sogar im Internet ein vollwertiges Benutzererlebnis trotz der intensiven grafischen Belastung ermöglicht. Dadurch ist die Mitwirkung der durch den Kunden delegierten Planer bei der Arbeit bei Bedarf ohne räumliche Beschränkungen möglich.

## **Vorzüglichkeit**

### **Ideen, Lösungen, sachkundige Hilfe**

Unser stab besteht aus hochqualifizierten und erfahrenen Fachkräften, um Ihnen selbst bei der Lösung schwerster Aufgaben behilflich sein zu können.

### **Erfüllte Erwartungen**

Die ständige Entwicklung des Dienstleistungsniveaus wird mit einem nach sorgfältiger Überlegung implementierten, alle Tätigkeitsbereiche abdeckenden und ständig gepflegten Qualitätsmanagementsystem mit Zertifizierung nach EN ISO 9001 gewährleistet, wodurch ausgezeichnetes und fehlerfreies Prozessmanagement und Produktherstellung gewährleistet werden und der Kunde als Ergebnis dieser Maßnahmen termingerecht ein Produkt in der vereinbarten Qualität erhält.

### **Verantwortungsbewusstsein**

Wir halten für wichtig, nicht nur für unsere Kunden und für uns selbst Werte zu schaffen, sondern einen wichtigen Beitrag zu öffentlichen Interessen zu leisten. Wir legen viel Wert auf die geregelten Beschäftigungsverhältnisse sowie auf Arbeits- und Umweltschutz.



*Bildverarbeitungssystem mit Kamera in einer unserer Maschinen mit großer Dombeleuchtung für die Vermeidung von Glanzstellen*

## Sichere Produkte

Die Konformität mit den Anforderungen des in Europa verbindlichen CE-Zeichens wird durch die Integration aller Maßnahmen und Kontrollpunkte in unsere Prozesse gewährleistet, die ein einwandfrei sicheres Produkt zum Ergebnis haben.

## Wertbeständige Investition

Wir installieren hochwertige Teile namhafter und weltweit präserter Hersteller in unsere Maschinen, dadurch ist die Ersatzteilversorgung auch bei den weit entfernt eingesetzten Anlagen unserer Kunden gewährleistet.

Die Erfahrung von Kvalix Automatika Kft. im Bereich Industrieautomatisierung, die ein Vierteljahrhundert umfasst, verspricht ein langfristig betreutes und wertbeständiges Produkt zusammen mit dem niveauvollen Management der Produktdaten.

## Auswahl aus unserem Fertigungsprogramm



Lötstation



Servopresse



Dichtheitsprüfgerät für Gussteile



Zylindermontagevorrichtung



Durchschlag-Prüfmaschine

Kvalix Automatika Kft.

Kiss Ernő u. 3., 1046 Budapest, Ungarn Telefon: +36 (1) 272 2242 Telefax: +36 (1) 272 2244  
Internet: [www.kvalix.hu](http://www.kvalix.hu) E-mail: [info@kvalix.hu](mailto:info@kvalix.hu)

