

*Egyedi és kis
sorozatú alkatrészek
minőségi gyártása*



A Kvalix Automatika Kft. egyedi célgép és alkatrészgyártás üzletágának keretén belül vállaljuk egyedi és kis sorozatú alkatrészek precíz minőségi forgácsolását. Az alkatrészgyártás modern CNC gépeinken és új, hagyományos megmunkáló gépeken nagy pontossággal, kiváló minőségben a megrendelő igényeihez igazodva rövid átfutási idővel történik.

Az alkatrészek gördülékeny minőségi gyártási folyamatát tapasztalt szakembereink, modern gépparkunk, ISO 9001 minőségügyi tanúsítványunk, SAP vállalatirányítási rendszerünk és professzionális CAD/CAM környezet biztosítja.

Fő profilunk a különböző gépalkatrészek minőségi, precíz gyártása. Ezen kívül vállaljuk más jellegű egyedi igényeket kielégítő alkatrészek gyártását is. Megmunkált anyagok tekintetében széleskörű tapasztalattal rendelkezünk. (különböző szerszámacélok, rozsdamentes acélok, általános rendeltetésű acélok, különböző alumínium ötvözetek, műanyagok stb.)

A forgácsoló gépek alapanyag kiszolgálását nagyteljesítményű félautomata fűrészgépünk segíti. Jól bejáratott külső vállalkozóink segítségével lehetőség van a gyártott alkatrészek hőkezelésére és felületkezelésére is.

Alkatrészek méret és alak ellenőrzésére nagy pontosságú széles mérettartományt lefedő digitális illetve mérőórás mérőeszközök, keménységmérő, mérőasztal, 3D tapintórendszer állnak rendelkezésre.

Az egyedi alkatrészgyártáson belül vállaljuk koncepció szinten lévő alkatrészek készre tervezést a gyárthatósági szempontok figyelembe vételével. Vállaljuk továbbá olyan alkatrészek gyártást is amihez csak mintadarab áll rendelkezésre. Ez esetben igény szerint a folyamat végén az elkészült teljes műszaki dokumentáció is rendelkezésre áll a megrendelő számára.

GF AgieCharmilles Mikron VCE800Pro-X CNC megmunkáló központ

- Gyártási év: 2011
- Heidenhain iTNC530 vezérlő
- X/Y/Z löket: 800 mm/500 mm/540 mm
- Főorsó: direkt hajtású, max. 16.000 ford./perc
- Orsó teljesítmény: 40% ED/S6 14,75kW
- Megmunkálás: 2,5D; 3D; 4D
- Főorsón keresztüli szerszámhűtés
- NC vezérelt Lehmann EA-410 osztókészülék (4. tengely)
- Renishaw munkadarab- és szerszámbe mérő
- 24 helyes ISO40 szerszám tár
- CAM támogatás



GF AgieCharmilles Mikron VCE800Pro-X CNC megmunkáló központ



Alkatrészgyártó műhely, hajtott szerszámú CNC esztergával az előtérben, mögötte pedig a CNC megmunkálóközpont

TOS FNK 2 R szerszám-konzolmarógép



TOS FNK 2 R szerszám-konzolmarógép

- Gyártási év: 2013
- X/Y/Z löket: 840 mm/375 mm/460 mm
- Főorsó fordulatszám: 50-4.000 ford./perc
- Teljesítmény: 12 kW
- 3 tengelyes Heidenhain ND522 vezérlő
 - körmintázat
 - furatsor számítás
 - lejtő marás
 - ívmarás
- SK40 pneumatikus szerszám befogó
- Horizontál és vertikál marófejek
- Hűtőközeg berendezés



Mazak Quick Turn Smart 200M hajtott szerszámos CNC eszterga

- Gyártási év: 2015
- Mazatrol Smart vezérlő
- Csúcsstávolság: 565mm
- Maximális elforduló / megmunkálható átmérő: Ø 660/360 mm
- Rúdátteresztési képesség a főorsón keresztül: Ø 65mm
- Főorsó fordulatszám: 35-5.000 ford/perc
- Főorsó teljesítmény: 18,5kW
- Hajtott szerszámok fordulatszáma: max. 4.500 ford/perc
- Hajtott szerszámok teljesítménye: 5,5kW
- További tulajdonságok
 - 12 helyes szerszámtár amiből 12 hajtott
 - Levegős szerszámhűtési lehetőség
 - Nagynyomású hűtés (1,1kW - 5 bar)



Weiler Praktikant VC precíziós csúcseszterga

- Automata szerszámbemérő fej
- Munkadarab elkapó
- Forgáskihordó
- CAM támogatás

Weiler Praktikant VC precíziós csúcseszterga

- Gyártási év: 2013
- Csúcsstávolság: 650 mm
- Elforduló átmérő : 190 mm
- Főorsó furat átmérő: 40mm
- Fordulatszám: 30-6.000 ford/perc (fokozatmentes)
- Hajtásteljesítmény: 100% ED 10kW
- Fordulatszám kijelző és fordulatszám potenciométer a fokozatmentes fordulatszám állításhoz
- Siemens-Weiler képernyős kijelző (3 tengelyes) a digitális útmérő rendszerhez és a főorsó vezérléshez
- Hűtőközeg berendezés

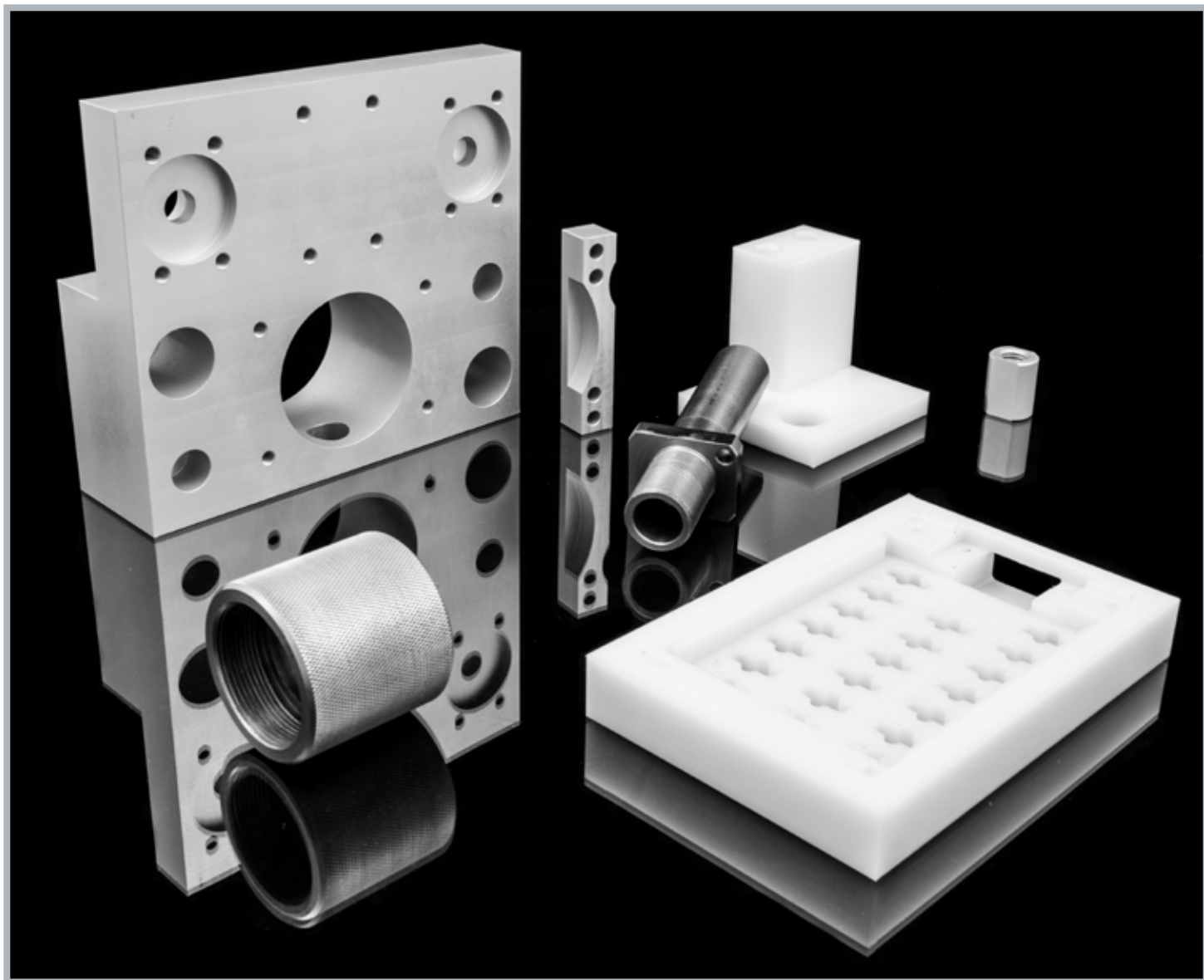
Pilous ARG 300 Plus S.A.F. fűrészgép



Pilous ARG 300 Plus S.A.F. fűrészgép

- Gyártási év: 2012
- Fűrészszalag sebessége: 15-90 m/perc (fokozatmentes)
- Teljesítmény: 2,3 kW
- Hidraulikus előtolás
- Olajködhűtés
- Félautomata (teljes vágási ciklus egy gombnyomásra)
- Vágási mérettartományok:
 - Ø 300 mm illetve
 - 360 × 290 mm

Válogatás a gyártmányainkból



Kvalix Automatika Kft.

1046 Budapest, Kiss Ernő u. 3. Telefon: (1) 272 2242 Telefax: (1) 272 2244
Internet: www.kvalix.hu E-mail: info@kvalix.hu

